



# V ANTIOX®

FORMULATO AD AZIONE ANTIOSSIDANTE

## COMPOSIZIONE



Acido citrico (E 330) 41%, Metabisolfito di potassio (E 224) 35%, Acido L-ascorbico (E 300) 19%, Acido metatartarico (E 353) 5%.

Contiene solfiti.

## CARATTERISTICHE



V ANTIOX®, per la sua composizione bilanciata, è dotato di un elevato potere antiossidante e viene comunemente impiegato su vino e bevande alcoliche.

L'acido ascorbico presente riduce drasticamente l'ossigeno disciolto, mentre l'acido citrico complessa i metalli impedendo la formazione della "casse" ferrica ed ostacolando quella enzimatica.

L'acido ascorbico e l'anidride solforosa presenti in V ANTIOX® contribuiscono alla regolazione dell'rH del vino, determinando un'azione riducente duratura.

## IMPIEGHI



V ANTIOX® è indicato per prevenire le alterazioni del vino provocate dal contatto con l'aria.

La sinergia d'azione dei suoi componenti permette di ottenere i seguenti obiettivi:

- abbassamento del potenziale redox,
- protezione contro le "casse" ferriche ed enzimatiche,
- protezione dalle alterazioni microbiche.

V ANTIOX® aggiunto al vino permette di ottenere una migliore conservazione nel tempo grazie al raggiungimento di un equilibrio ossido-riduttivo, ideale per mantenere inalterati gli aromi, la freschezza, il fruttato, nonché la tipicità del prodotto.

V ANTIOX® è inoltre indicato nel trattamento di vini a bassa acidità.

V ANTIOX® abbinato a SORBOXAN® è il trattamento ideale per la stabilizzazione biologica dei vini.

**Per l'impiego di V ANTIOX® attenersi alle norme di legge vigenti in materia.**



# V ANTIOX®

FORMULATO AD AZIONE ANTIOSSIDANTE

## MODALITÀ D'USO



Sciogliere la quantità necessaria di V ANTIOX® con una parte del vino da trattare in rapporto 1:10, evitando apporti di ossigeno, quindi aggiungere alla massa e provvedere ad una buona omogeneizzazione.

V ANTIOX® deve essere aggiunto come stabilizzante al vino poco prima dell'imbottigliamento.

## DOSI



Da 10 a 30 g/hL come normale preventivo,  
da 30 a 50 g/hL per vini soggetti ad alterazioni chimico-fisiche,  
da 20 a 30 g/hL per la stabilizzazione biologica, in associazione a SORBOXAN®.  
Avvertenza: 10 g/hL di V ANTIOX® apportano 18 mg/L di anidride solforosa, 19 mg/L di acido L-ascorbico, 41 mg/L di acido citrico e 5 mg/L di acido metatartarico.

## CONFEZIONI



Sacchetti in poliaccoppiato da 1 kg.

## CONSERVAZIONE



Il prodotto è igroscopico; conservare in luogo fresco ed asciutto.  
Richiudere accuratamente le confezioni aperte.

## PERICOLOSITÀ



In base alla normativa europea vigente il prodotto è classificato: pericoloso (vedere scheda di sicurezza).